



Kurskatalog 2011
Mät & Kvalitetsteknisk Utbildning

Where quality comes together

www.hexagonmetrology.se



Tag del av vår mät- och kvalitetstekniska kunskap

Mätteknik är en viktig del i varje verkstadsföretags kvalitetssystem. Med kontinuerlig utbildning i mätteknik får företaget jämnare kvalitet, bättre lönsamhet och nöjdare kunder, men också effektivare och mer motiverade medarbetare.

FÖRANKRING I VERKLIGHETEN

Hexagon Metrology Nordic (HMN) har ett brett utbud med utbildningar som är anpassade till så gott som varje berörd personalkategori. Utbildningarna är väl förankrade i verkligheten och har en praktisk inriktning, som gör att deltagarna känner igen problemställningarna, blir motiverade och lättare tillgodogör sig utbildningen.

Våra handledare har bred erfarenhet från verkstadsindustrin och en stor kompetens inom mät- och kvalitetsteknik. Kurserna uppdateras löpande enligt gällande standard.

STANDARDKURSER

Inom området mät- och kvalitetsteknisk utbildning kan vi tillhandahålla ett flertal olika alternativ, ex:

- Form- och lägetoleranser (inkl. Geometrisk Produktspecifikation (GPS))
- Kontroll och kalibrering
- Verkstadsmätteknik
- Ritningsläsning

Standardkurser anordnas efter en fastställd kursplan och genomförs normalt i egna kurslokaler. Teori varvas med praktiska övningar.

PRODUKTKURSER

Produktutbildning på våra olika mätutrustningar anordnas för alla som behöver lära sig mer om hur man arbetar med och effektivt utnyttjar möjligheterna hos en modern mätutrustning, t ex:

- Koordinatmätmaskiner
- Portabla mätarmar
- Portabla 3D industrimätssystem
- Laserscanning

Kurserna omfattar allt från enkel till avancerad mätning. Teori varvas med praktiska övningar. Vi erbjuder utbildning främst i PC-DMIS och Quindos med tillhörande applikationer.

KURS HOS ER

Ibland kan det mest kostnadseffektiva vara att förlägga kursen till det egna företaget.

KURS MED ANPASSAT INNEHÅLL

Vi kan vid behov enkelt skräddarsy en företagsanpassad kurs och genomförs då med fokus på de speciella behov ert företag har.

UTBILDNING PÅ NÄRMARE HÅLL

Våra utbildningar arrangeras även tillsammans med våra återförsäljare och regionala utbildningsföretag.

KVALITETSLITTERATUR I PRISET

En av de viktigaste bitarna i en utbildning är den kurslitteratur som ingår. Förutom att den ska vara pedagogiskt upplagd för att fungera bra under själva kursen, ska den också vara tillräckligt komplett för att kunna tjäna som referenslitteratur/uppslagsbok för deltagaren under många år framöver.

I våra kurser ingår genomgående kvalitetslitteratur som kompletteras med lämpligt övningsmaterial.



"Vi har mycket bra och positiv erfarenhet av samarbetet med Hexagon Metrology Nordic.

De har trevliga och flexibla kursledare, och en smidig administration. Vid upphandlingar har HMN stått sig i konkurrensen tack vare pris, kompetens och rätt kursinnehåll".

Camilla Wahlberg - Campus Nyköping



"Vårt samarbete med HMN inleddes 1996 med köp av en mätmaskin Johansson Topaz. Bredden och kompetensen på HMN's personal har gjort att samarbetet fortsatt med utbildningar under åren som gått.

De senaste utbildningspaketen genomför vi på plats i våra lokaler under hösten 2010 och innefattar mätutbildningar på olika kunskapsnivåer för stora delar av personalen."

Kurt Alriksson - Mastec Components AB



"GETRAG All Wheel Drive AB i Köping köper utbildning från HMN för gymnasieelever i teknikklass åk 3. Att fånga upp elevernas teknikintresse och få dem att växa i sin teknikroll är jätteviktigt för oss. Det har kursledare på HMN lyckats med tack vare sin kompetens och bra kursinnehåll, teori varvat med praktik. Både vi och eleverna är mycket nöjda".

Margit Pettersson - GETRAG All Wheel Drive AB



"Hexagon sätter kunden i fokus och har kunniga och pedagogiska lärare. Utbildningen är ett sätt för oss att utöka vår kompetens, vilket är värdefullt både för oss och för våra kunder.

Vi ser mycket positivt på eventuellt framtida samarbetsprojekt."

Johan Karlsson, konsultchef
Epsilon Utvecklingcentrum Mälardalen AB

Kontroll och kalibrering av mätdon

MT1

4,5 dagar

Standarden för kvalitetssystem, SS-EN ISO 9001:2008, ställer på samtliga sina nivåer krav på att mättons- och kalibreringssystem ska ingå i ett företags totala kvalitetssystem. Krav ställs också på att den personal som utför kontroll och kalibrering ska ha utbildning för arbetsuppgiften.

Tillsammans med externa experter har vi anpassat innehållet i denna kurs till de krav som ställs på den personal som handhar kalibrering och kontroll av mätton på ackrediterad mätplats (AMP) och inom industrins kalibreringsverksamhet.

Målgrupp: Kontrollanter och personal i mättrum och mättons-förråd samt vid AMP för längdmätning.

Mål för kursen: Kursen ger deltagarna teoretiska kunskaper och praktiska färdigheter i att kontrollera, kalibrera och ställa in mätton samt kännedom om regler för mättonens underhåll. Den ger även kännedom om innehållet i SS EN-ISO 10 012 "Kvalitetssäkringskrav på mätutrustning – System för metrologisk bekräftelse".

Förkunskaper: Erfarenhet från kontrollarbete i produktionen eller praktik från mättrum eller mättons-förråd samt grundläggande kunskaper i verkstadsmätteknik.

Kursinnehåll

- Kvalitetsstyrning SS-EN ISO 9001:2008
- SS EN-ISO 10 012 Kvalitetssäkringskrav på mätutrustning
- Mättonssystem
- Normaler och referensmätton
- Fasta mätton
- Visande mätton för direkt mätning
- Visande mätton för indirekt mätning
- Mätton för vinkel- och konmätning
- Mätapparater för dimensionsmätning
- Mätelektronik
- Mättonets duglighet

I anslutning till de olika teoriavsnitten genomförs praktiska kontroll- och kalibreringsövningar.

Kurslitteratur: I kursmaterialet ingår Sveriges Verkstadsindustriers bok "Handhavande och kalibrering av mätton".

Kontroll och kalibrering av mätton

MT1S (förkortad)

3 dagar

Standarden för kvalitetssystem, SS-EN ISO 9001:2008, ställer krav på att mättons- och kalibreringssystem ska ingå i ett företags totala kvalitetssystem. Krav ställs också på att den personal som utför kontroll och kalibrering ska ha utbildning för arbetsuppgiften. MT1S är en avkortad version av vår omtyckta och välkända kalibreringskurs MT1. Avkortningen har gjorts på så sätt att en del grupper av mätton har utelämnats. Kursen täcker behovet för dem som endast har de vanligaste typerna av mätton.

Målgrupp: Kontrollanter och personal i mättrum och mättons-förråd.

Mål för kursen: Kursen ger deltagarna teoretiska kunskaper och praktiska färdigheter i att kontrollera, kalibrera och ställa in mätton samt kännedom om regler för mättonens underhåll. Den ger även kännedom om innehållet i SS EN-ISO 10 012 "Kvalitetssäkringskrav på mätutrustning – System för metrologisk bekräftelse".

Förkunskaper: Erfarenhet från kontrollarbete i produktionen eller praktik från mättrum eller mättons-förråd samt grundläggande kunskaper i verkstadsmätteknik.

Kursinnehåll

- SS EN-ISO 10 012 Kvalitetssäkringskrav på mätutrustning
- Mättonssystem
- Normaler och referensmätton
- Fasta mätton
- Visande mätton för direkt mätning
- Visande mätton för indirekt mätning

I anslutning till de olika teoriavsnitten genomförs praktiska kontroll- och kalibreringsövningar.

Kurslitteratur: I kursmaterialet ingår Sveriges Verkstadsindustriers bok "Handhavande och kalibrering av mätton".



Verkstadsmätteknik

MT7

4 dagar

SS-EN ISO 9001:2008 och industrins nya organisationsmönster lägger ett ökat kvalitetsansvar på operatörerna, vilket skärper kraven på mätteknisk kompetens. Bara den som rätt handhar mättonen i produktionen kan innehålla såväl angivna mått som specificerad kvalitet. Denna kurs lär deltagarna hur man väljer rätt mätmetod och mätton, samt informerar om de felkällor som påverkar mätresultaten i olika sammanhang. Med höjd kompetens undviks inte bara dyra misstag, kunskapen ökar också företagets lönsamhet då kursdeltagarna lär sig att effektivt utnyttja de möjligheter som modern mätteknik erbjuder.

Målgrupp: Kontrollanter, instruktörer, maskinoperatörer, förmän och mättekniker.

Mål för kursen: Kursen ger deltagarna dels teoretiska och praktiska kunskaper i verkstadsmätteknik, dels kunskap i att välja och använda mätton på ett korrekt sätt så att kassationer undviks.

Förkunskaper: Kursdeltagarna bör ha grundläggande kunskaper i att använda handmätton. Erfarenhet från produktion eller kontrollverksamhet är en fördel.

Kursinnehåll

- Kvalitet och mätteknik
- Uppbyggnad av SS-EN ISO 9001:2008
- Mättekniska grundbegrepp
- Fasta mätton, måttnormaler, toleranstolkar
- Direkt mätning, skjutmått, mikrometrar
- Indirekt mätning, mätklockor, mikrokatorer, hållindikatorer
- Grundläggande teori om gängor och gängmätton
- Vinkel- och konmätning
- Grundläggande teori om ytjämnhetsmätning
- Visande mätton – pneumatiska och elektroniska
- Mätapparater – UD apparater

I anslutning till de teoretiska avsnitten genomförs praktiska mätövningar.



Verkstadsmätteknik med ritningsläsning

MT8 - Grundkurs

3 dagar

Kvaliteten på slutprodukten beror bl a på om personalen kan tyda de angivelser som finns på ritningsunderlaget på ett riktigt sätt, att de vet hur mättonen ska hanteras och hur utvärderingen av mätresultaten ska göras.

Det kan vara en mycket lönsam investering att ge personal med ringa eller inga kunskaper i verkstadsmätteknik en första grundutbildning att bygga vidare på.

Målgrupp: Maskinoperatörer, blivande kontrollanter samt övrig personal som har behov av grundkunskaper i mätteknik och ritningsläsning.

Mål för kursen: Kursen ger deltagarna grundläggande kunskaper i verkstadsmätteknik och praktiska färdigheter i att avläsa, ställa in och underhålla skjutmått, mikrometrar, fasta mätton och längdindikatorer. Kursen är en förberedande kurs för fortsatt utbildning inom verkstadsmätteknik. Kursen ger också grundläggande kunskaper i ritningsläsning och toleranser.

Kursinnehåll

- Allmänt om mätteknik
- Fasta mätton
- Skjutmått
- Mikrometrar
- Längdindikatorer (mekaniska och elektroniska)
- Ritningsläsning och toleranser

I anslutning till de teoretiska avsnitten genomförs praktiska mätövningar.



Ritningsläsning

MT9 - Grundkurs

1 dag

Vid tillverkning och kontroll av verkstadsprodukter är det mycket viktigt att personalen kan tyda de angivelser som finns på ritningsunderlaget. För blivande verkstadstekniker och kontrollanter är en grundutbildning i ritningsläsning nödvändig för att kunna utföra sina arbetsuppgifter. Utbildningen ger också motivation och självförtroende inför nya arbetsuppgifter. Deltagarna får en grund att sedan bygga vidare på.

Målgrupp: Blivande verkstadstekniker och kontrollanter. Övrig personal som har behov av grundläggande kunskaper i ritningsläsning.

Mål för kursen: Kursen ger deltagarna grundläggande kunskaper i ritningsläsning. Efter genomgången kurs ska man kunna tyda en inte alltför komplicerad maskinritning.

Kursinnehåll

- Vyer
- Snitt
- Måttsättning
- Förenklat ritsätt
- Toleranser och passningar
- Övriga toleransangivelser

Form- och Lägetoleranser GPS

MT11 - Grundkurs

3 dagar

Vid tolkning av ritningsangivelser som gäller form- och lägetoleranser är det viktigt att alla funktioner inom företaget gör denna värdering lika. Tolkningen av toleranserna måste överensstämma med hur dessa kontrolleras.

Målgrupp: Personal inom konstruktion, beredning, produktion och kontroll, som vid tillverkning av mindre och medelstora detaljer kommer i kontakt med form- och lägetoleranser.

Mål för kursen: Kursen ger deltagarna kunskaper i:

- Svensk standard beträffande form- och lägetoleranser
- Teoretisk tolkning av symboler
- Toleransområden
- Referenser

Dessutom får deltagarna övning i måttjämkning och att praktiskt tolka form- och lägeangivelser från ritning.

Kursinnehåll

- Allmänt om form- och lägetoleranser – Svensk standard
- Teoretisk tolkning av symboler
- Genomgång: definitioner av formtoleranser, riktningstoleranser, lägetoleranser och kasttoleranser
- Referenser
- Olika toleranser samtidigt
- Mätprinciper, måttjämkning
- Ritningsläsning
- Kontroll av form- och lägeangivelser
- Praktiska gruppövningar

Quindos

Kundanpassad

Vi utför kundanpassade utbildningar i Quindos. Vänligen kontakta oss för mer information.

JoWin/Metrolog

Kundanpassad

Vi utför kundanpassade utbildningar i JoWin/Metrolog. Vänligen kontakta oss för mer information.

PolyWorks

Antal dagar enl överenskommelse

PolyWorks är en av marknadens i särklass mest kompetenta mjukvara för hantering av 3D-scanning.

Målgrupp: Kursen riktar sig till dig som har köpt eller ska köpa 3D-scanningutrustning och behöver ett kraftfullt verktyg för punktmolnhantering.

PolyWorks Inspect

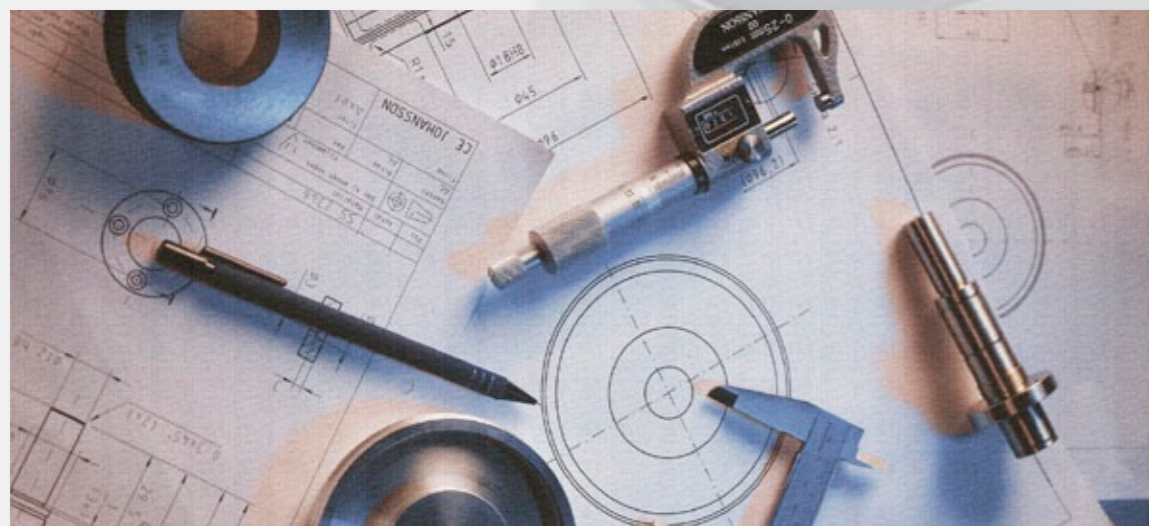
I den här modulen handlar det om mätning med hjälp av 3D-scanning. Styrkan ligger i visualiseringen av resultatet. Med hjälp av att ha hela objektet inscannat kommer du sällan att sakna några mätpunkter efter att uppmätningen är gjord, och med en enkel form-analys mot CAD-modellen kan du direkt sätta dig i diskussion med kund eller leverantör. Använd "Cross-Sections" och återinför snitten till din egen CAD-mjuvara.

Kursinnehåll: Under kursen kommer vi att verifiera och utvärdera 3D-scannad data med hjälp av CAD-modell, färgplot, dimensionsmätt, GDT och snitt för att sedan rapportera ut våra resultat.

PolyWorks Modeller

För reverse engineering är det denna modul du ska använda. Den hjälper dig att återskapa enskilda ytor eller hela produkter.

Kursinnehåll: Under kursen kommer vi att organisera och filtrera 3D-scannade punktmoln och sätta ihop flera punktmoln till ett. Vi kommer att skapa Polygonmodeller (STL), editera dem och prova på att skapa NURBS-ytor (IGES eller STEP-ytor).



PC-DMIS Steg 1

Pro, CAD och CAD++

3-4 dagar

En grundkurs som riktar sig till nya mätmaskinsoperatörer, men även till dem som vill förstärka sin grundkompetens. Materialet till kursen består av en detaljerad kurshandbok och en övningsbok med teoretiska och praktiska övningar. Kursens syfte är att ge en grundutbildning i programvaran så att deltagarna får god grundkunskap om programvara, mätteknik och mätmaskin. Kurslängden varierar beroende på om deltagaren använder PC-DMIS PRO, CAD eller CAD++.

Målgrupp: Nya mätmaskinsoperatörer.

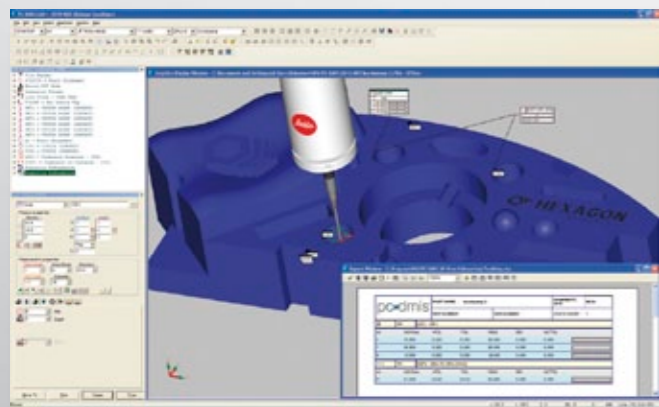
Mål för kursen: Att ge deltagaren god grundkunskap i PC-DMIS

Förkunskaper: Baskunskaper i Windows.

Kursinnehåll

- Allmän genomgång av mätmaskiner
- Grundläggande funktioner i PC-DMIS
- Att förstå koordinatsystem
- Detaljuppriktningar
- Skapa detaljprogram (manuella och CNC)
- Editera detaljprogram
- Geometriska element
- Konstruerade element
- Toleranssättning / Utvärdering
- Rapportering
- Mätning mot CAD-modell (endast CAD och CAD++)

Kurslitteratur: I kursmaterialet ingår kurshandbok och övningsbok.



PC-DMIS Steg 2

Pro, CAD och CAD++

2-3 dagar

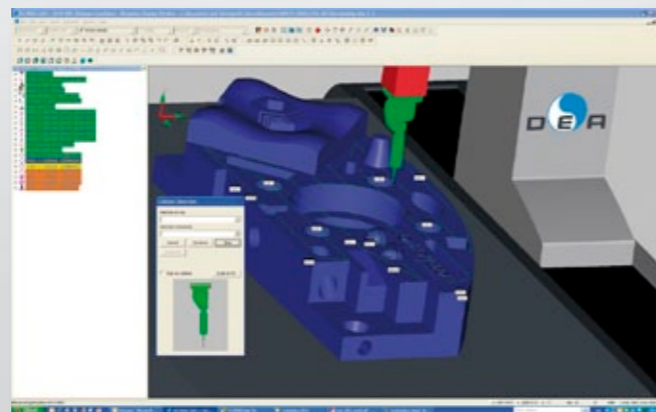
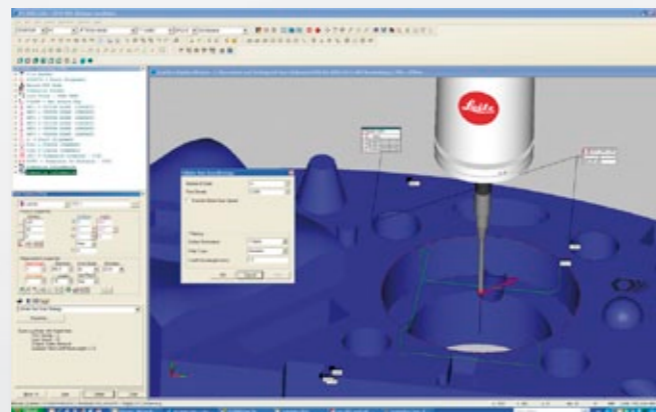
En vidareutbildning som ger ytterligare kunskap kring användandet av PC-DMIS. Vi fördjupar oss i uppriktningssfall, utvärderingsprinciper (form- och lägetoleranser), scanning, filtrering, autoelement och ytterligare rapporteringsfunktioner. Kurslängden varierar beroende på om deltagarna använder PC-DMIS PRO, CAD eller CAD++.

Målgrupp: Mätmaskinsoperatörer med viss erfarenhet.

Mål för kursen: Att ge deltagaren fördjupad kunskap i PC-DMIS.

Kursinnehåll

- Autoelement, fördjupad genomgång av de olika elementen och deras funktioner.
- Iterativa uppriktningar.
- Bästanpassade 2d- och 3d-uppriktningar.
- Variabler och egna beräkningar, programloopar.
- Rapportering, mallrapporter och anpassade rapporter.
- Mer om CAD-hantering, assemblies, lager, grupper.
- Offlineprogrammering, simuleringsverktyg och kollisionsdetektering (CAD och CAD++).



Form & Läge Web

1,5 dagar

NY
KURS

En web-baserad kurs om cirka 1,5 dagar som du genomför som självstudie på egen hand. Kursen ger inblick i standarder för Form- & Lägetoleranser, vad toleranskraven innebär och hur de skrivs på ritning. Efter att du genomfört kursen och utfört slutprov med godkänt resultat skriver du själv ut ditt kursintyg. Kursen är tillgänglig under 6 veckor efter leverans av inloggningsuppgifter.

Översiktligt upplägg

- Diagnostiskt prov för hela kursavsnittet
- Självstudier, kapitelindelade (kapitelindelning, se nedan)
- Kapiteltest att utföra efter varje kapitel.
- Slutprov. Efter genomfört slutprov kan kursintyg skrivas ut.

Målgrupp: Form & Läge Web riktar sig till dig som vill få en överskådlig inblick i Form- & Lägetoleranser och hur de används. Du kanske arbetar som konstruktör, mätmaskins operatör, kvalitetstekniker, produktionstekniker eller beredare. Innehållet är värdefullt även för er som arbetar med försäljning och inköp.

Mål för kursen: Att ge deltagaren en överskådlig inblick i Form- & Lägetoleranser och hur de används:

Förkunskaper: Inga särskilda förkunskaper krävs utöver datorvana. För att genomföra kursen behöver du tillgång till en dator och Internet.

Kursinnehåll

Kapitelindelning, överskådligt kursinnehåll

- Diagnostiskt prov
- Introduktion till Form & Läge/GPS. Historik, Filosofi och funktion i begreppet GPS, ISO standarder som beskriver Form- & Lägetoleranser och GPS.
- Form och läge – Termer och symboler. Hur krav anges på ritning. Dimensioner.
- Mätning med mätmaskin. Mätmaskinen som kontrollutrustning, hur skiljer den sig gentemot handmätton, tolkar och fixturer.
- Formtoleranser (rakhet, planhet, rundhet, cylindricitet, profilform, ytform). Om kraven och vad de betyder.
- Referenser. Hur referenser anges på ritning och hur de används vid utvärdering.
- Riktningstoleranser (parallellitet, vinkelräthet, vinkelriktighet, profilform och ytform). Om kraven och vad de betyder.
- Lägetoleranser (koncentricitet, koaxialitet, lägeriktighet, profilläge, ytläge, symmetri). Om kraven och vad de betyder.
- Kasttoleranser. Om olika kastkrav och vad de beskriver.
- Måttjämkning. Grunder och begrepp för måttjämkning. Exempel på tillämpningar.
- Slutprov

Form & Läge Mätmaskin

4,5 dagar varav 1,5 dagar web-kurs

NY
KURS

Kursen behandlar form- & lägetoleranser övergripande, kravens innebörd samt utvärdering av form- & lägekrav i mätmaskin. Den är uppdelad i två kursmoment. Den första delen utgörs av kursen "Form- & Läge Web" som innehåller definitionerna i standarden. Den andra delen utgörs av 3 dagars lärarledd kurs på plats hos oss.

"Form- & Läge Web" genomför du under två veckor före den lärarledda delen av kursen. Under den lärarledda delen hos oss fördjupar vi oss i områdena från webkursen. Vi arbetar sedan med övningar i mätmaskinsprogramvaran PC-DMIS, där vi genomför utvärderingar av form- & lägetoleranser och granskar resultaten. Övningsmomenten i kursen ger en mycket bra möjlighet att se på vilket sätt olika geometriska fel fångas upp när form- & lägetoleranser utvärderas i mätmaskin.

Målgrupp: Kursen riktar sig framförallt till två målgrupper:

- Mätmaskinsoperatörer eller mätberedare som vill utveckla sitt kunnande om form- och läge toleranser och utvärdering av dessa i mätmaskin.
- Konstruktörer, beredare eller mät- och kvalitetstekniker som vill öka ditt kunnande om form och lägetoleranser, och samtidigt vill få en bild av möjligheter att utvärdera och analysera kraven i en mätmaskin.

Mål för kursen:

Kursmålen för dig som är mätmaskinsoperatör eller mätberedare: Att bredda och fördjupa kunskaper om form & Lägetoleranser och ge en inblick av möjligheter och begränsningar vid utvärdering av dessa i mätmaskin, samt att förstå innebörden av kraven och redovisade mätresultat.

Kursmålen för dig som arbetar som konstruktör, beredare eller mät och kvalitetstekniker: Att bredda och fördjupa kunskaper om form- och lägetoleranser och ge en inblick av möjligheter och begränsningar vid utvärdering av dessa i mätmaskin, samt att förstå innebörden av kraven och redovisade mätresultat.

Om du redan använder en mätutrustning med PC-DMIS programvara innehåller kursen det du behöver för att förstå innebörden av form- och lägekrav och kunna genomföra utvärderingar av dessa i programvaran.

Förkunskaper:

Önskvärda förkunskaper är datorvana och grundkunskaper i ritningsläsning.

Övningarna i programvaran PC-DMIS kräver inga särskilda förkunskaper om programvaran. Vi utvärderar olika uppmätta egenskaper och granskar resultat och resultatpresentation. Om du har för avsikt att tillämpa kunskaperna i programvaran PC-DMIS efter kursen är det önskvärt med en viss rutin i att använda programvaran innan du går kursen, eftersom det då blir lättare för dig att tillämpa kunskaperna.

Kursinnehåll

Se nästa sida

forts. från föregående sida

Kursinnehåll

Kursen är uppbyggd kring lärarledda genomgångar med en fördjupning i innehållet från kursen "Form- & Läge Web", och kring övningar med utvärderingar som utförs i PC-DMIS.

- Form- & Läge, Webkurs. Tillgänglig 2 veckor före den lärarledda delen.
- Introduktion till Form&Läge GPS. Historik, Filosofi och funktion i begreppet GPS, ISO standarder som beskriver Form- & Lägetoleranser och GPS.
- Form och läge – Termer och symboler. Hur krav anges på ritning. Dimensioner.
- Mätning med mätmaskin. Mätmaskinen som kontrollutrustning, hur skiljer den sig från handmätton och kontrollinstrument gentemot handmätton, tolkar och fixturer.
- Formtoleranser (rakhet, planhet, rundhet, cylindricitet, profilform, ytform). Om kraven och vad de betyder. Övningar i PC-DMIS.
- Referenser. Hur referenser anges på ritning och hur de används vid utvärdering.
- Riktningstoleranser (parallellitet, vinkelräthet, vinkelriktighet, profilform och ytform). Om kraven och vad de betyder. Övningar i PC-DMIS.
- Lägetoleranser (koncentricitet, koaxialitet, lägeriktighet, profilläge, ytläge, symmetri). Om kraven och vad de betyder. Övningar i PC-DMIS.
- Kasttoleranser. Om olika kastkrav och vad de beskriver. Övningar i PC-DMIS.
- Måttjämkning. Grunder och begrepp för måttjämkning. Exempel på tillämpningar. Övningar i PC-DMIS

Seminarier

Som ett komplement till våra kurser i Form- & Lägetoleranser kan vi även erbjuda seminarier i ämnet.

Seminarierna riktar sig till er som önskar att få en allmän överblick i Form- & Lägetoleranser/GPS.

Detta för att ni bättre skall kunna fastställa era behov av förändrade arbetsätt eller kompletterande utbildning.

Vi inriktar oss i första hand på områdena konstruktion, mät- och kvalitetsteknik, inköp & försäljning.

Vi genomför seminarier kundpassade efter en dialog om behoven av information baserat på verksamhetsområde.

Praktiska upplysningar

Du anmäler dig enklast på vår hemsida. På vår hemsida hittar du även en blankett för utskrift om du föredrar att faxa eller skicka den till oss. Du kan även ringa in din anmälan.

Bekräftelse får du så snart vi registrerat din anmälan.

Kursen startar kl.08.00 första kursdagen eller enligt överenskommelse.

Avgiften gäller per deltagare och i den ingår det kurslitteratur, lunch och kaffe (lunch och kaffe ingår ej på företags- /regionala kurser). Vi fakturerar avgiften efter avslutad kurs. Samtliga priser exkl. moms.

Tvingas du avboka måste det ske senast två veckor innan kursen startar, annars debiteras hela kursavgiften. Du kan överlåta anmälan på annan person om du själv får förhinder.

Hotellrum kan vi hjälpa dig att boka. Ange detta i kursanmälan.

Inställd kurs Vi förbehåller oss rätten att ställa in kursen om den inte samlat tillräckligt antal deltagare. Vi meddelar dig i så fall i god tid innan kursen skulle ha startat. Anmälda deltagare har automatiskt företräde till nästa kurs i samma ämne.

Har du frågor? Tveka inte, kontakta oss!

Utbildning:

016-16 08 05 | training.se@hexagonmetrology.com

Mjukvarusupport:

016-16 08 13 | swsupport.se@hexagonmetrology.com



Hexagon Metrology

Hexagon Metrology är en del av Hexagon-gruppen och marknadsför en mängd ledande mättekniska varumärken för industriell mätning under ett tak. Dessa varumärken representerar en globalt installerad bas av miljontals koordinatmätmaskiner, portabla mätsystem och handmät-don, samt tiotusentals mjukvarulicenser inom mätteknik.

Hexagon Metrology ger sina kunder full kontroll över sådana tillverkningsprocesser som är beroende av mätnoggrannhet, och säkerställer att produkterna tillverkas i överensstämmelse med förväntningarna. Hexagon Metrology erbjuder mätutrustning, mätsystem och mjukvara. Detta kompletteras med ett brett utbud av tillhörande tjänster.

Hexagon Metrology bidrar till att optimera tillverkningsprocesser och därmed minska kassaktioner, med målsättning att nå "noll fel". Detta minimerar uttaget av Jordens naturtillgångar och därmed är vi förmodligen ett av Världens mest miljövänliga företag.

Hexagon Metrology Nordic

Hexagon Metrology är den i särklass starkaste och största leverantören av avancerad mätteknik, både när det gäller varor och tjänster. Med marknadens mest heltäckande produktprogram, internationell marknadsorientering och sinne för toppkvalitet är vi mycket väl rustade för att uppfylla våra kunders behov på ett optimalt sätt.

Hexagon Metrology har två mätcentra i Sverige (Eskilstuna och Göteborg) samt ett nätverk av samarbetspartners i hela Norden.

Vi marknadsför koordinatmätmaskiner (CMMs), portabla mätarmar, portabla 3D industrimätsystem, mätfixturer, handmät-don samt kund-anpassade mätlösningar inom Norden. Hexagon Metrology tillhandahåller också service, kalibrering, support, utbildning, mättjänst samt applikationsarbeten.

Våra varumärken: Brown & Sharpe, CE Johansson, CogniTens, DEA, Leica Geosystems, Leitz, Optiv, PC-DMIS, Quindos, ROMER och TESA.

Vår verksamhet är naturligtvis certifierad enligt ISO 9001 och 14001.

Hexagon Metrology Nordic AB

Postadress: 631 81 Eskilstuna

Besöksadress: Filargatan 3, 632 29 Eskilstuna

Sverige

Tel. +46 16 16 08 00

Fax +46 16 16 08 90

E-post: info.se@hexagonmetrology.com

www.hexagonmetrology.se

© 2010 Hexagon Metrology Nordic AB. Alla rättigheter förbehållna.
Informationen i detta dokument kan ändras utan föregående meddelande.
Tryckt i Sverige december 2010.